








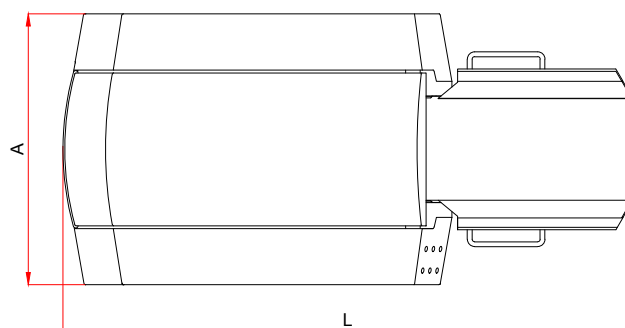
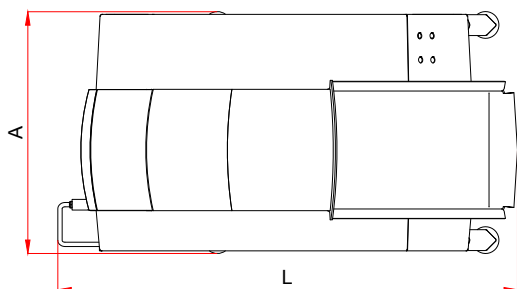
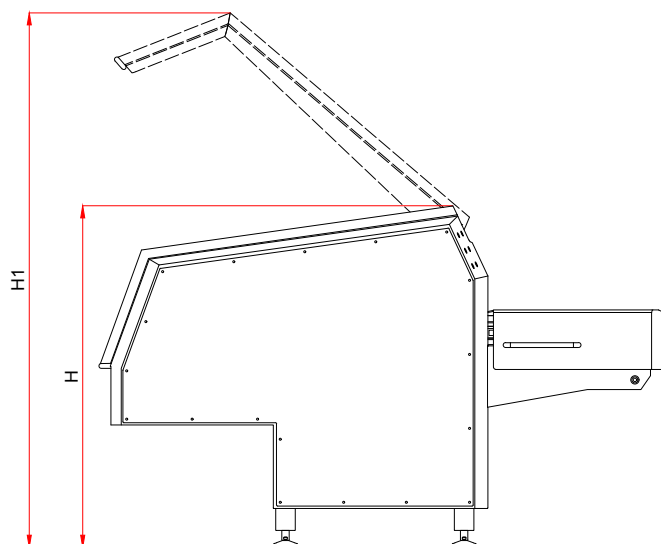
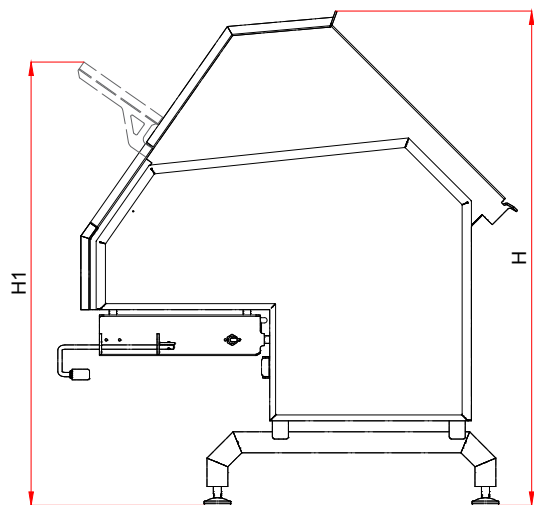


SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ SERII FL

TYP MASZYNY [FL]	330	440	660
Teoretyczna maksymalna wydajność [kg/h]	1500	4000	8000
Wymiary bloków [mm]	250x420x650	250x420x650	350x810x650
Grubość cięcia	niskie noże - 3,6,9 mm wysokie noże - 14,17,20 mm	niskie noże - 3,6,9 mm wysokie noże - 14,17,20 mm	niskie noże - 3,6,9 mm wysokie noże - 14,17,20 mm
Ilość noży tnących	4 szt. (wysokie noże w zestawie)	4 szt. (wysokie noże w zestawie)	7 szt. (wysokie noże w zestawie)
Prędkość bębna tnącego [rpm]	130	I-70 II-140	112
Moc zainstalowana [kW]	7,5	9,2/11,5	18,5
Napięcie standardowe	400,50	400,50	400,50
Sterowanie standardowe			
Masa maszyny netto [kg]	590	980	1860
Zabezpieczenie prądowe	20	32	50
Opcje załadunku	-	PZ 3/250	PZ 3/250
Rozdrabnianie bloków do	200L 	200L 	BIG BOX 
Otwieranie/ Zamykanie pokryw			
Wymagane ciśnienie [bar]	-	6	6
Temperatura bloków	-30°C	-30°C	-30°C

MODEL MASZYNY [FL]	330	440	660
Opcje załadunku	-	o	o
Sterowanie za pomocą przycisków	S	S	S

SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ SERII FL



FL 330

FL 440 & FL 660

MODEL MASZYNY [FL]	330	440	660
H [cm]	185	141	178
H1 [cm]	166	211	269
L [cm]	172	236	295
A [cm]	90	112	160